

15 402 Bölüm 1

2 Boyutlar ve belirtmeler

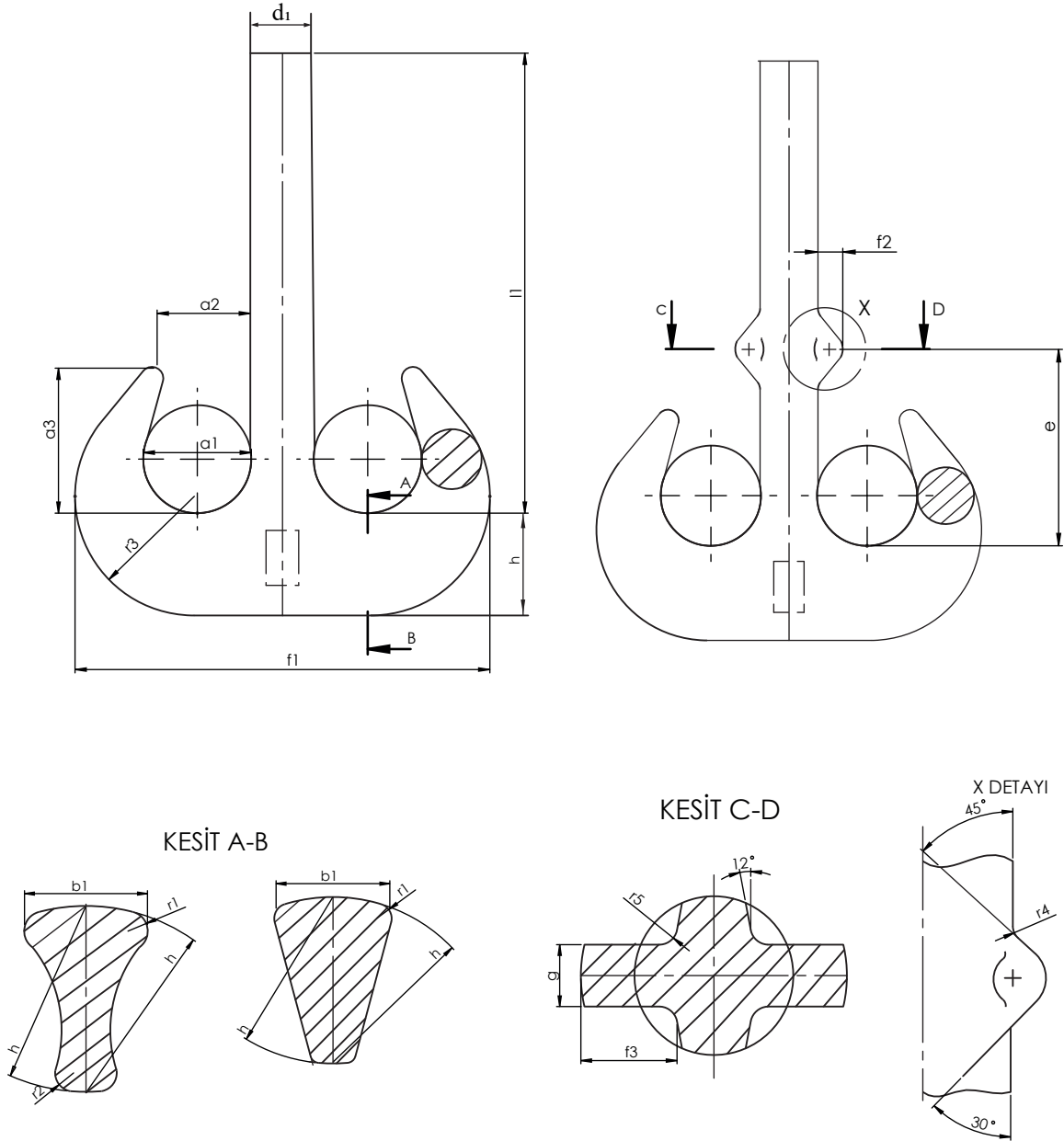
Burunlu veya burunsuz, kalıpta dövülmüş veya çekiçle dövülmüş boynuz kancalar işlenmemiş parçalar (R)

RS türü kalıpta dövülmüş (S) boynuz kancalar **No. 05'ten 40'a** kadar burunsuz

RSN türü kalıpta dövülmüş (S) boynuz kancalar **No. 05'ten 40'a** kadar burunlu (N)

RF Türü çekiçle dövülmüş (F) boynuz kancalar **No. 10'dan 250** ye kadar burunsuz

RFN türü çekiçle dövülmüş (F) boynuz kancalar **No. 10'dan 250'ye** kadar burunlu (N)



M mukavemet sınıfında 100 numara bir RF türü boynuz kancanın belirlenmesi:

Boynuz kanca DIN 15 402 – RF 100 – M

İstisna durumlarda, l_1 uzunlukları, tablo 1'de belirtilen uzunluklardan farklılık gösteriyorsa, bu durum siparişte belirtilmelidir. Belirlemeler aşağıdaki örneğe bakılarak yapılabilir. Örneğin, $l_1=1500$ mm ise:

Boynuz kanca DIN 15 402 – RF 100 – 1500 M

Tablo 1. RS, RSN, RF ve RFN türü çift ağızlı kanca boyutları

Boynuz kanca No.	a_1	a_2	a_3	b_1	d_1	e	f_1	f_2	f_3	g	h	l_1	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	Bu türler için kg Ağırlık			
																		RS	RSN	RF	RFN
05	34	27	44	22	24	80	130	20	12	10	27	165	3	3	36	6	1,6	1,8	1,9	—	—
08	38	30	49	26	30	83	150	22	12	10,5	33	183	4	3	41	6	1,6	2,5	2,6	—	—
1	40	32	52	28	30	96	158	22	14	12	36	195	4	3,5	44	7	1,6	3,5	3,8	—	—
1.6	45	36	59	34	36	100	183	28	14	12,5	43	222	5	4	51	7	1,6	5	5,3	—	—
2.5	50	40	65	40	42	112	208	30	14	14	50	250	6	4,5	58	7	1,6	6,5	6,9	—	—
4	56	45	73	48	48	124	238	33	23	16	60	280	7	5,5	67	10	2,5	9	9,7	—	—
■ 5	63	50	82	53	53	143	266	40	23	16	67	312	8	6,5	75	10	2,5	12,5	13,4	—	—
6	71	56	92	60	60	160	301	44	23	18	75	375	9	7	85	10	2,5	15,5	16,8	—	—
8	80	63	103	67	67	182	337	48	23	18	85	415	10	8	95	10	2,5	24	25,3	—	—
■ 10	90	71	116	75	75	192	377	54	27	23	95	450	11	9	106	12	3,0	34,3	35,5	35	36,3
■ 12	100	80	130	85	85	210	421	60	27	23	106	510	12,5	10	118	12	3,0	48	49,5	49	50,5
■ 16	112	90	146	95	95	237	471	69	36	28	118	580	14	11	132	16	4,0	67,6	69,7	69	71,1
■ 20	125	100	163	106	106	265	531	75	36	33	132	650	16	12,5	150	16	4,0	95	97,5	97	99,5
25	140	112	182	118	118	315	598	86	45	33	150	715	18	14	170	20	5,0	132	135	135	138
■ 32	160	125	205	132	132	335	672	94	45	38	170	790	20	16	190	20	5,0	189	193	193	197
■ 40	180	140	230	150	150	375	754	104	45	38	190	885	22	18	212	20	5,0	274	280	280	286
50	200	160	260	170	170	420	842	120	56	42	212	965	25	20	236	25	6,0	—	—	388	394
■ 63	224	180	292	190	190	460	944	131	56	42	236	1090	28	22	265	25	6,0	—	—	539	547
■ 80	250	200	325	212	212	515	1062	144	56	45	265	1235	32	25	300	25	6,0	—	—	750	759
■ 100	280	224	364	236	236	575	1186	157	56	45	300	1375	36	28	335	25	6,0	—	—	1050	1060
■ 125	315	250	408	265	265	645	1330	178	68	50	335	1550	40	32	375	30	8,0	—	—	1480	1491
■ 160	355	280	458	300	300	725	1505	198	68	50	375	1745	45	36	425	30	8,0	—	—	2100	2115
■ 200	400	315	515	335	335	800	1685	218	68	55	425	1998	50	40	475	30	8,0	—	—	3000	3015
250	450	355	580	375	375	875	1885	240	68	55	475	2250	56	45	530	30	8,0	—	—	4250	4268
■ Özellikle üretim vinçleri için seçilen. Örneğin, çelik işi ve hadde vinçler																					

Tablo 2. RS ve RSN türü boynuz kanca türlerinde izin verilen sapmalar

Boynuz kanca No.	Boyutlarda izin verilen sapmalar										
	a_1	a_2	a_3	b_1	d_1	e	f_1	f_2	h	l_1	g_1
05'ten 2.5'e	$\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$										
4 ve 5	$\begin{matrix} +4 \\ 0 \end{matrix}$										
6 ve 8	$\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix}$										
10'dan 16'ya	$\begin{matrix} +6 \\ 0 \end{matrix}$										
20'den 40'a	$\begin{matrix} +8 \\ 0 \end{matrix}$										

Tablo 3. RF ve RFN türü boynuz kancalar için izin verilen sapmalar

Boynuz kanca No.	a_1	a_2	a_3	b_1	d_1	f_2	e	g	f_3	h	l_1
10'dan 16'ya	+10 0		±8	+12 0	+10 0			+4 0		+16 0	
20'den 32'ye	+12 0		±10	+16 0	+12 0			+5 0		+20 0	
40'tan 63'e	+16 0		±12	+20 0	+16 0			+6 0		+24 0	
80'den 125'e	+20 0		±16	+25 0	+20 0			+8 0		+32 0	
160'tan 250'ye	+25 0		±20	+32 0	+25 0			+10 0		+40 0	