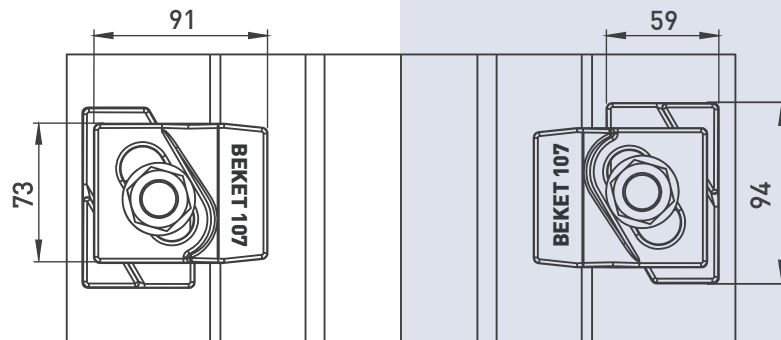
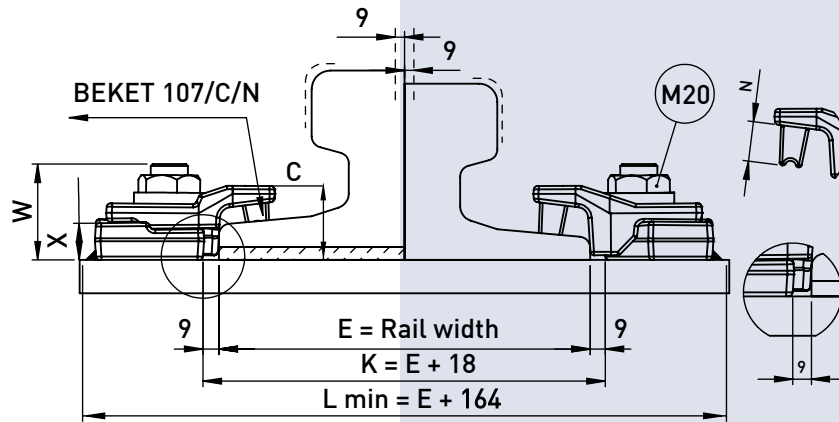


Beket 107 Kaynaklı Ray Kraposu

1 | PEDLİ KULLANIM



2 | PEDSİZ KULLANIM

TEKNİK ÖZELLİKLER

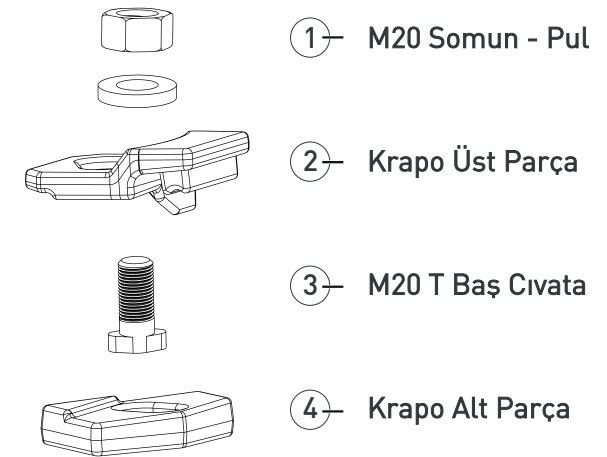
- Max. Yanal Yük 170 KN
- Yanal Ayarlama 18 mm
- Civata M20 gr 8.8
- Sıkma Kuvveti 350 Nm
- Sıcak Dövme Çelik St52-3

UYGULAMALAR

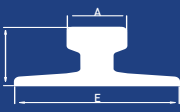
Beket 107 kaynaklı tip ray kraposu alt ve üst olmak üzere 2 adet sıcak dövme parçadan meydana gelmiştir. İsteğe göre kauçuk burun ya da çelik burun olarak üretilabilen Beket 107 ray kraposunun üst parçası, kaynaklı tip alt parçaya özel T baş cıvata ile montajlanır.

Flanşlı somun ile kullanılabilir.

BİLEŞENLER

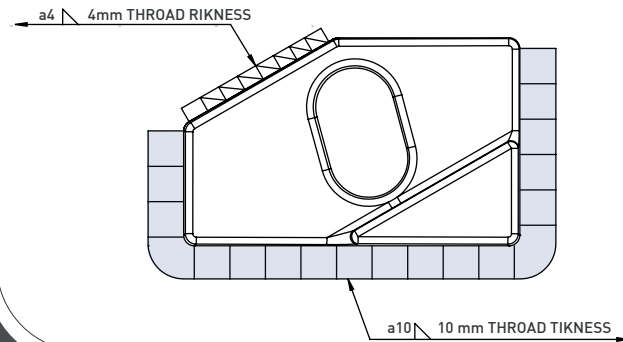


KRAPO NO	X	C	W	N	Ağırlık (Kg)
BEKET 107/40/13	20	40	55	13	1,375
BEKET 107/40/17	20	40	55	17	1,385
BEKET 107/40/24	20	40	55	24	1,395
BEKET 107/50/13	30	50	65	13	1,620
BEKET 107/50/17	30	50	65	17	1,635
BEKET 107/50/24	30	50	65	24	1,650

	A	B	E	PEDSİZ	PEDLİ
A75	75	85	200	107/40/24	107/40/17
A100	100	95	200	107/40/24	107/40/13
A120	120	105	220	107/40/17	107/40/13
A150	150	150	220	107/40/17	107/50/17
CR104	63,5	127	127	107/40/17	107/40/13
CR105	65,1	131,8	131,8	107/40/24	107/40/13
CR135	76,2	146	131,8	107/40/17	107/40/13
CR175	102,4	152,4	152,4	107/40/17	107/40/13
S49	67	149	125	107/40/24	107/40/13
UIC 54	70	159	140	107/40/24	107/40/13
UIC60	72	172	150	107/40/24	107/40/13
54E2	67	161	125	107/40/24	107/40/13
54E3(S54)	67	154	125	107/40/24	107/40/13
MRS 87 A	101,6	152,4	152,4	107/40/17	107/50/17
MRS 125	120	180	180	107/50/24	107/50/17
P43	70	140	114	107/40/24	107/40/13
P50	72	152	132	107/40/17	107/40/13
P65	73	180	150	107/40/17	107/40/13
KP70	70	120	120	107/40/24	107/40/13
KP80	80	130	130	107/40/24	107/40/13
KP100	100	150	150	107/40/17	107/40/13

Krapolar, listelenenlerden daha fazla ray tipinde kullanılabilir.

KAYNAK BİLGİSİ



MONTAJ TALİMATI:

Kraponun alt tabanı raya paralel bir şekilde minimum 10 mm kaynak yüksekliğinde kaynakılır. Krapolar kaynakılırken elektrot seçimine dikkat edilmesi gerekmektedir. Elektrot bilgileri standarda göre aşağıda verilmiştir. Cıvata yerleştirilip üst parça takılır, pul ve somun ile sıkılır.

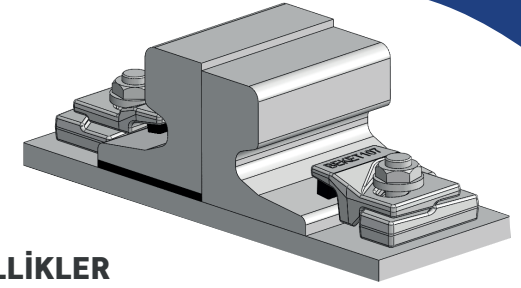
Tam kurulum talimatları için Beket ile irtibata geçiniz.

ELEKTRODE

AWS A5.1 1-04 E7018-1
EN ISO 2560-A E42 4 B42 H5
CE EN 13479

ROD

AWS A5.18 ER 70S-6: SG3
EN ISO 1668 W 4Si1: SG3



ANA ÖZELLİKLER

- Krapolar ray altı ped varken veya ped olmadan montaj yapılabilir.
- Sistem kraponun raya kolay montajını ve yanal ayarlama imkanı sağlar.
- Alt parça kaynatılır üst parça alt parçaya cıvata ve somun ile montajlanır.
- Kauçuklu burun kraponun raya esnek basmasını sağlar. Rayın esnemesini ve ray hareketlerini mümkün kılar.
- Krapolar raylarda kolay bakım ve değişiklik yapılmasını sağlar.
- Rayları krapo ile sabitleme yıllardır çoğu ülkede başarı ile kullanılmaktadır.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00



TÜRKAK BDS NO
15-2809-9621

www.beket.com.tr